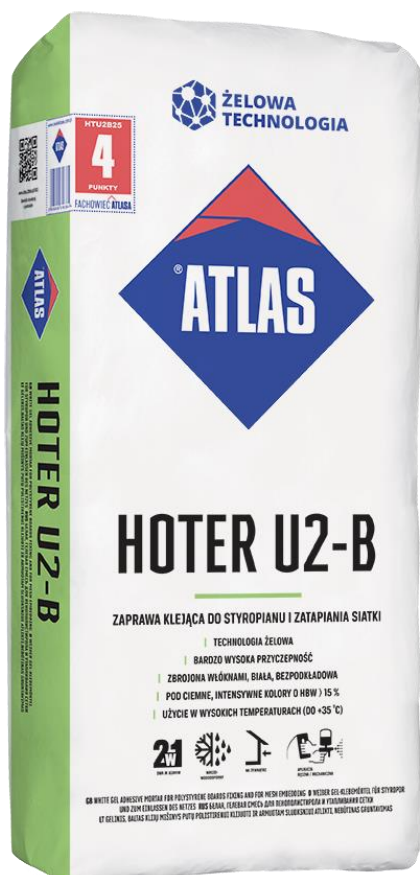




ATLAS HOTER U2-B

lepiaca malta na lepenie polystyrénu a stierkovanie

- gélová technológia
- veľmi vysoká príľnavosť
- vystužená vláknami
- biela, bezpodkladová
- pre tmavé, intenzívne farby s HBW > 15 %.
- použitie pri vysokých teplotách (do +35 °C)



2 V 1
DVA V JEDNOM



MRAZU
A VODE-VZDORNÝ



PRE
EXTERIÉRY



RUČNÁ / MECHANICKÁ
APLIKÁCIA

Jedinečná gélová technológia

Zloženie lepidla ATLAS HOTER U2-B využíva inovatívnu technológiu silikátového gélu. Silikátový gél má výnimočnú schopnosť absorbovať vodu. Akumulácia časti zámesovej vody zabezpečuje úplnú hydratáciu cementu aj pri zvýšených teplotách. Vďaka správne riadeniu vody potrebnej na dokončenie procesu tuhnutia zaručuje gélové lepidlo príľnavosť k podkladom s rôznym stupňom nasiakavosti. Použitie technológie silikátového gélu ponúka tieto výhody:

- možnosť lepenia rôznych typov tepelnoizolačných dosiek,
- bezpečné upevnenie tepelnej izolácie na podkladoch vystavených vysokým teplotám,
- vynikajúce pracovné parametre.

Vlastnosti

ATLAS HOTER U2-B sa vyrába ako suchá zmes cementového spojiva najvyššej kvality, kameniva a špeciálne vybraných modifikujúcich prísad.

Použiteľnosť pri vysokých teplotách - umožňuje vykonávať izolačné práce v lete pri zvýšených teplotách (do 35°C).

Možnosť použitia širokej palety farieb vrátane tmavých a intenzívnych farieb - ATLAS SILIKÓNOVÚ OMIETKU v systémoch s výstužnou vrstvou z univerzálnej gélovej malty ATLAS HOTER U2-B možno použiť v rozšírenej palety farieb so súčiniteľom odrazu svetla HBW > 15 %.

Má vysokú príľnavosť - vďaka zvýšenému obsahu polymérov vykazuje vysokú príľnavosť k betónu, EPS doskám a doskám z fenolovej peny (PF).

Je univerzálna - používa sa na upevnenie tepelnoizolačných dosiek a na vytvorenie výstužnej vrstvy.

Má zvýšenú odolnosť proti praskaniu - vďaka štruktúrnemu vystuženiu zmesou polypropylénových a celulóзовých vlákien má malta zvýšenú odolnosť proti:

- tvorba mikrotrhlín v počiatočnej fáze tuhnutia,
- vznik trhlín počas životnosti systému.

Bezpodkladová - pred aplikáciou disperznej omietky nevyžaduje ďalšiu vrstvu podkladu (pod minerálne omietky by sa mal použiť podkladový náter ATLAS CERPLAST).

Na bielom cemente - použitie bieleho cementu znižuje výskyt farebných zmien alebo priesvitnosti na omietke, najmä v bielych a pastelových farbách, a zabraňuje dodatočnému natieraniu.

Určenie

Je súčasťou systémov izolácie vonkajších stien. Používa sa na:

- lepenie tepelnoizolačných dosiek z polystyrénu EPS (bieleho a grafitového),
- trvalé upevnenie tepelnoizolačných dosiek s hrúbkou do 25 cm.

Odporúča sa na izolačné práce v pasívnej a energeticky úspornej výstavbe - pomáha dosiahnuť tesnosť obvodového plášťa budovy požadovanú pri pasívnej výstavbe a trvalo fixuje tepelnoizolačné dosky s hrúbkou až 25 cm.

Môže sa použiť na zateplenie novostavieb a budov, ktoré prechádzajú tepelnou modernizáciou.

FUNKCIA V IZOLAČNOM SYSTÉME

upevnenie tepelnej izolácie v tepelnoizolačných systémoch	+
výstužná vrstva v tepelnoizolačných systémoch	+

TYPY TEPELNOIZOLAČNÝCH DOSIEK

EPS dosky - biely polystyrén	+
EPS - polystyrénové grafitové dosky	+
Dosky z fenolovej peny (PF) KINGSPAN Kooltherm 5	Použite lepidlo ATLAS HOTER U2
XPS dosky - vyrobené z extrudovaného polystyrénu	používať ATLAS XPS

TYP IZOLAČNÉHO SYSTÉMU

tradičný systém (ukončený tenkovrstvou omietkou)	+
renovačný systém (zateplenie existujúcej tepelnej izolácie penovým polystyrénom)	používať systém ATLAS RENOTER
keramický systém (ukončený keramickými obkladmi)	používať systém ATLAS CERAMIK
garážový systém (izolácia stropov z vonkajšej strany)	používať systém ATLAS ROKER G

TYPY ZARIADENÍ

bytová výstavba	+
verejné, vzdelávacie, kancelárske, zdravotnícke a športové zariadenia	+
obchodná a servisná výstavba	+
priemyselná výstavba	+
priemyselné sklady	+
dopravné stavby	+
hospodárske budovy a budovy pre hospodárske zvieratá	+
podzemné garáže	používať ATLAS ROKER G SYSTEM
vysoké budovy > 25 m*	používať ATLAS ROKER SYSTEM
pasívna konštrukcia	+
energeticky úsporná výstavba	+

*budovy do 11 podlaží uvedené do prevádzky pred 1. 4. 1995 môžu byť izolované EPS.

TYP PODKLADU

murivo z pórobetónu	+
murivo z tehál alebo silikátových tvárnic	+
tehlové alebo duté tehlové murivo	+
stena z betónových tvárnic	+
kamenný múr	+
betónové steny na stavenisku	+
betónové prefabrikované steny	+
cementové a vápennocementové omietky	+
steny pokryté vysoko príľnavými nátermi (je potrebné posúdiť príľnavosť)	+
stropy na strane stropov, pod vykurovanými miestnosťami	používať ATLAS ROKER G SYSTEM

Technické údaje

Sypná hmotnosť (suchá zmes)	približne. 1,36 g/cm ³
Pomer miešania voda/suchá zmes	0,30÷0,32 l / 1 kg 7,5÷8,00 l / 25 kg
Minimálna/maximálna hrúbka vystuženej vrstvy	2 mm / 5 mm
Teplota aplikácie	od +10 °C do +35 °C
Čas dozrievania*	približne. 5 minút
Pohotovostný čas*	približne. 4 h
Otvorený prevádzkový čas*	približne. 30 minút
Príľnavosť k betónu za sucha	≥ 0,25 MPa
Príľnavosť k penovému polystyrénu za sucha	≥ 0,08 MPa
Nasiakavosť izolačného systému (vystužená vrstva)	
-po 1h	< 150 g/m ²
-po 24 hodinách	< 500 g/m ²

*) Hodnoty uvedené v tabuľke sú odporúčané pre podmienky použitia pri teplote približne 20 °C a vlhkosti 55 %.

Technické požiadavky

ATLAS HOTER U2-B je zahrnutý do národného technického hodnotenia Výskumného ústavu stavebného ako súčasť súboru výrobkov pre tepelnoizolačné systémy:

Názov systému	Číslo technických schválení/národných technických posúdení
ATLAS ETIKY PLUS	ITB-KOT-2018/0584 vydanie 1
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 vydanie 1

Lepenie tepelnej izolácie

Príprava podkladu pre dosky:

Podklad by mal byť:

- **nezamrznutý a suchý**,
 - **stabilný** - dostatočne nosný, odolný voči deformáciám, bez látok, ktoré znižujú príľnavosť a vyzretý,
 - **rovnomerný** - väčšie nerovnosti by sa mali vyplniť maltou ATLAS ZW 330 alebo ATLAS OMIETKOVÁ ZMES,
 - **očistený** - od vrstiev, ktoré by mohli oslabiť príľnavosť malty, najmä od prachu, špiny, vápna, olejov, tukov, vosku, zvyškov farieb,
 - **základný náter** - základný náter emulziou ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT ULTRA je potrebný v prípade nadmerne nasiakavých alebo nerovnomerne nasiakavých podkladov (napr. pri predchádzajúcich lokálnych opravách); základný náter si vyžadujú aj slabé cementové a vápennocementové omietky, ako aj steny z pórobetónu, silikátových tvárnic alebo škvárobetónu.
- Pred lepením dosiek sa musí upevniť a vyrovnať soklová lišta, ktorá je spodnou úpravou izolácie.

Špecifické pokyny pre prípravu podkladu, v závislosti od jeho typu

Typ podkladu	Postup
„Hluché“ omietky	úplne odstrániť
nátery s nízkou príľnavosťou a iné nečistoty, ktoré oslabujú príľnavosť malty k podkladu	mechanicky odstrániť, napr. hydrodynamickým umytím
Fasády s mikrobiálnym napadnutím povrchu (plesne, riasy, lišajníky)	Povrch mechanicky očistite a potom naneste ATLAS MYKOS PLUS.
Panelové budovy	Okrem posúdenia stavu podkladu by sa mal skontrolovať aj stav medziplošných spojov. Tmel zo škár, ktorý môže chemicky reagovať s tepelnou izoláciou, by sa mal odstrániť. Pri konštrukciách postavených z vonkajších prefabrikovaných sendvičových panelov by sa mal technicky posúdiť pôvodný stav upevnenia textúrnej vrstvy. V prípade potreby by sa mal tento spoj pred izolačnými prácami spevniť dodatočným ukotvením. Posúdenie a technický návrh by v tejto súvislosti mala vykonať osoba s odbornou spôsobilosťou v oblasti stavebníctva.

Príprava lepidla

Materiál z vreca nasypete do nádoby s odmeraným množstvom vody (pomery sú uvedené v technických údajoch) a premiešajte pomalobežnou vrtačkou s miešadlom na maltu, kým sa nedosiahne jednotná konzistencia. Zmiešané lepidlo odložte na 5 minút a po zozbieraní nezmiešaných zvyškov zo stien nádoby murárskou lyžicou opäť premiešajte. Takto pripravené lepidlo by sa malo použiť približne do 4 hodín.

Lepenie dosiek

Lepiacia malta sa nanáša na vnútornú stranu dosky, po celom obvode a bodovo uprostred dosky. Šírka obvodového rámčeka naneseného z lepiacej hmoty pozdĺž okrajov dosky je minimálne 3 cm. Na zvyšný povrch rovnomerne naniesť 6÷8 „koláčov“ s priemerom minimálne 8 cm. Celkovo by ste mali naniesť toľko hmoty aby pokryla aspoň 40 % celej plochy dosky (po pritlačení dosky k podkladu aspoň 60 %), aby ste zabezpečili správne pripevnenie dosky k stene. Lepiacia malta sa nanáša len na povrch izolačných dosiek, nikdy nie na podklad. Odporúča sa, aby hrúbka malty pod doskou po stlačení nepresiahla 10 mm. Pri rovných a hladkých podkladoch je prípustné maltu rovnomerne rozotrieť zubovou stierkou po celej ploche dosky. Veľkosť zubov hladidla by nemala byť menšia ako 10 x 10 mm.

Izolačné dosky nalepte v rozloženom vzore vertikálnych spojov. Bezprostredne po nanesení lepiacej malty priložte dosky k podkladu a potom ich pomocou laty prilepte na miesto. Ak je potrebné dodatočné upevnenie pomocou mechanických spojovacích prvkov je možné ho vykonať najskôr 24 hodín po upevnení dosiek. Na dodatočné upevnenie by sa mali použiť hmoždinky s plastovým alebo oceľovým trňom v súlade s návrhom tepelnej izolácie, min. 4 ks/m².

Ak existujú pochybnosti o nosnosti podkladu, mala by sa vykonať skúška vytrhnutia spojovacích prvkov.

Výstužná vrstva

Príprava dosiek pre výstužnú vrstvu

Povrch dosiek by mal byť pred nanesením výstužnej vrstvy nezamrznutý, rovný, čistý, stabilný a bez prachu. Pred nanesením spevnenej vrstvy na grafitové dosky by sa mal povrch obrúsiť a zbaviť prachu.

Vytvorenie výstužnej vrstvy (stierkovanie).

Výstužná vrstva sa môže naniesť najskôr tri dni po nalepení dosiek. Výstužnú vrstvu tvorí sklotextilná sieťovina uložená v lepiacej malte.

Výstužná vrstva sa nanáša rovnomerným rozotretím a rozmiestnením malty pomocou hladidla (napr. zubového hladidla s rozmerom zubov 6-10 mm). Lepidlo sa môže nanášať aj mechanicky pomocou agregátu, napr. WAGNER PC 1030 (tryska 6 mm, rýchlosť 6, tlak 6 barov). Následne by sa mala výstužná mriežka pomocou hladiacej stierky zapracovať do čerstvo naneseného lepidla a zároveň hladko zastierkovať. Dôležité je, aby bola sieťovina neviditeľná a úplne zapustená do lepidla. Sieťovina by mala byť položená s minimálne 10 cm presahom. Uloženie a vyrovnanie výstužnej vrstvy by sa malo vykonať v jednom kroku bez dodatočného stierkovania.

Prípadné nerovnosti, ktoré zostanú po zaschnutí malty, sa musia obrúsiť, pretože môžu brániť správne mu omietaniu.

Aby sa netvorili trhliny v rohoch otvorov, mali by sa pod uhlom 45 stupňov nalepiť ďalšie pásy sieťoviny s rozmermi najmenej 20x35 cm. Výstuž by sa mala umiestniť pod skutočnú výstuženú vrstvu.

Konečná povrchová úprava

Omietanie možno začať po zaschnutí malty (približne 3 dni) a keď poveternostné podmienky zodpovedajú požiadavkám uvedeným v Technických listoch pre omietky.

Spotreba

Presná spotreba materiálu závisí od parametrov podkladu (napr. stupňa rovinnosti) a použitej technológie lepenia dosiek.

Lepenie dosiek: 4,0 až 5,0 kg/m².

Stierkovanie: 3,0 až 4,0 kg/m².

Balenie

25 kg papierové vrecia.

Bezpečnostné informácie

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale výrobku a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na adrese www.atlas.com.pl.

Skladovanie a preprava

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale výrobku a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na adrese www.atlas.com.pl.

Doba skladovateľnosti výrobku (doba použiteľnosti) je 12 mesiacov od dátumu výroby na obale.

Dôležité doplňujúce informácie

Nelepte zahriaty grafitový polystyrén. Nedovoľte, aby sa grafitový polystyrén počas inštalácie alebo počas počiatočného tuhnutia lepidla zohrial. Ak sa grafitová polystyrénová pena v ktorejkoľvek z týchto fáz zahreje, môže dôjsť k oddeleniu polystyrénu od lepidla.

Parametre malty sa plne využijú, keď sa lepiaca malta použije v spojení s ostatnými prvkami tepelnoizolačného systému ATLAS.

Počas prác je potrebné používať kryty na lešení. Práce by sa nemali vykonávať počas sneženia, dažďa alebo silného vetra.

Ak je potrebné lepiť polystyrénové dosky na slabé podklady s ťažko určiteľnou nosnosťou (napr. nestabilné, prašné, ťažko čistiteľné), odporúča sa vykonať skúšku príľnavosti. Spočíva v nalepení polystyrénových kociek s rozmermi 10x10x10 cm na charakteristické (dôležité, reprezentatívne) miesta fasády a v kontrole spojov:

- po 3 dňoch za normálnych podmienok,
- po 5 dňoch, keď je teplota nižšia ako 10 °C a vlhkosť nad 80 %.

Kocky by mali byť nalepené po celej ploche a hrúbka lepidla by mala byť približne 1 cm.

Pevnosť podkladu možno považovať za dostatočnú, ak sa polystyrén pri oddeľovaní odtrhne rukou. Ak sa kocka odtrhne spolu s maltou a vrstvou podkladu, potom podklad nie je dostatočne nosný. Ďalší postup v takomto prípade, napr. určenie spôsobu odstránenia slabej vrstvy, by mal byť opísaný v technickom návrhu izolácie.

Nástroje čistite čistou vodou bezprostredne po použití. Ťažko odstrániteľné zvyšky už zatvrdnutej malty sa zmyjú pomocou ATLAS SZOP.

Informácie uvedené v technickom liste sú základným návodom na použitie výrobku a nezbavujú povinnosti vykonávať práce v súlade s pravidlami stavebného umenia a bezpečnostné predpisy. Vydaním tohto technického listu strácajú všetky predchádzajúce platnosť. Sprievodné dokumenty k výrobku sú k dispozícii na adrese www.atlas.com.pl.

Obsah technického listu a v ňom použité označenia a obchodné názvy sú majetkom spoločnosti Atlas sp. z o.o. Ich neoprávnené používanie bude sankcionované.

Dátum aktualizácie: 2022-06-02