



ATLAS KERAMICKÁ ŠKÁROVACIA HMOTA (1-20 mm)

- flexibilná, obsahuje vlákna
- odolná voči škvrnám, veľmi ľahko sa čistí
- trvanlivá, nemenná farba bez sfarbení
- odolná voči drhnutiu a opakovanému umývaniu
- ideálna pre kuchyne, kúpeľne, balkóny a terasy



DO WENIĄTRZ
I NA ZEWNĄTRZ
INTERIÉR/EXTERIÉR



WZMOCNIONA
WŁÓKNAMI
VYSTUŽENÁ
VLÁKNAMI



MROZO-
I WODOODPORNÁ
MRAZU
I VODEODOLNÁ



NA OGRZEWANIE
PODŁOGOWE
NA PODLAHOVÉ
VYKUROVANIE



TRWAŁY
KOLOR
TRVANLIVÉ
FARBENÉ
ODTIENE

Inovatívne technológie

ATLAS KERAMICKÁ ŠKÁROVACIA HMOTA bola vytvorená pre potreby realizátorov, pre ktorých je dôležitá pohodlná práca, ako aj náročných investorov, ktorí oceňujú estetiku, funkčnosť, bezpečnosť a životnosť riešení.

Škárovacia hmota priateľská k realizátorom- vyznačuje sa bezprecedentnou ľahkosťou umývania a profilovania.

Inovatívna receptúra umožnila získať keramický povrch a štruktúru s vysokou odolnosťou počas mnohých rokov prevádzkovania, najmä:

- eliminácia mikrotrhlín a prasklín - vďaka vláknám vhodného priemeru a dĺžky sa pri miešaní hmoty vytvorí priestorová výstužná štruktúra,
- eliminácia sfarbenia a výkvetov - vďaka použitiu kvalitných minerálnych zložiek,
- vysoká odolnosť voči UV žiareniu, umožňujúca zachovať trvanlivé a intenzívne farby na dlhú dobu- vďaka použitiu špeciálnych, starostlivo vybraných anorganických pigmentov, dodatočne chránených pred degradáciou hydrofóbnym polymérom,
- vysoká odolnosť voči umývaniu, drhnutiu a oderu ako aj čistiacim prostriedkom - jednoduché čistenie škár počas celej doby prevádzkovania, vďaka špeciálne zvolenému zloženiu hydrofóbných látok, ktoré pôsobia v celom priereze škár.

Vlastnosti

ATLAS KERAMICKÁ ŠKÁROVACIA HMOTA sa vyrába vo forme suchej zmesi najkvalitnejších cementových spojív, špeciálne vybraného jemného kameniva, plnív, pigmentov a modifikačných prísad.

Veľmi nízka nasiakavosť - škárovacia hmota vykazuje skorú odolnosť voči umývaniu už počas tuhnutia (počas aplikácie a prvého umývania nedochádza k vyplachovaniu hmoty zo škár).

Odolná voči škvrnám - veľmi ľahko sa čistí; použitie štruktúrálnych hydrofóbných a oleofóbných prostriedkov chráni povrch a štruktúru pred vniknutím nečistôt a sfarbením počas prevádzkovania (škára je plne odolná voči nečistotám po 21 dňoch).

Odolná voči drhnutiu a opakovanému umývaniu - čistenie nezbavuje škáru jej hydrofóbných a oleofóbných vlastností (škára je plne odolná voči drhnutiu po 21 dňoch).

Trvanlivá, nemenná farba – bez sfarbenia a mramorového efektu vďaka špeciálne vybraným pigmentom.

Veľmi vysoká mechanická odolnosť – škára je odolná voči vysokému prevádzkovému zaťaženiu vrátane intenzívneho používania obkladu alebo dlažby. Vďaka použitiu vlákien si škárovacia hmota zachováva vysokú pružnosť a odolnosť proti praskaniu.

Zvýšená priľnavosť k okrajom dlaždíc - aj v prípade vysokého prevádzkového zaťaženia alebo tepelnej deformácie obkladu alebo dlažby.

Odoláva teplotám v rozsahu od -30 °C do +80 °C.

Koloristika

Vyrába sa v 40 farebných odtieňoch – zladených s koloristikou škárovacích hmôt a silikónov ATLAS.

ZIMNY BIAŁY	200
BIAŁY	001
CIEPŁY BIAŁY	201
POPIELATY	202
JASNOSZARY	034
SZARY	035
STALOWY	203
SREBRNY	136
CIEMNOSZARY	036
GRAFITOWY	037
CZARNY	204
JAŚMINOWY	118
BEŻ PASTELOWY	018
JASNOBEŻOWY	019
KREMOWY	205
CAPPUCCINO	206
BEŻOWY	020
LATTE	207
KAKAO	210
TOFFI	120
JASNOBRĄZOWY	123
KASZTANOWY	209
CIEMNOBRĄZOWY	024
CIEMNE WENGÉ	124
SZAROBĄZOWY	212
CEMENTOWY	211
BRĄZOWY	023
ORZECHOWY	022
ATRAMENTOWY	215
BŁĘKITNY	031
FIOLETOWY	117
WRZOSOWY	214
CZERWONY	216
POMARAŃCZOWY	219
MANDARYNKOWY	213
CYTRYNOWY	218
AWOKADO	220
JASNOZIELONY	025
ZIELONY	027
SZMARAGDOWY	217

STUDENÁ BIELA	200
BIELA	001
TEPLÁ BIELA	201
POPOLAVÁ	202
SVETLOSIVÁ	034
SIVÁ	035
OCEĽOVÁ	203
STRIEBORNÁ	136
TMAVOSIVÁ	036
GRAFITOVÁ	037
ČIERNA	204
JASMÍNOVÁ	118
PASTELOVÁ BÉŽOVÁ	018
SVETLOBÉŽOVÁ	019
KRÉMOVÁ	205
CAPPUCCINO	206
BÉŽOVÁ	020
LATTE	207
KAKAO	210
KARAMELOVÁ	120
SVETLOHNEDÁ	123
GAŠTANOVÁ	209
TMAVOHNEDÁ	024
TMAVÁ WENGÉ	124
SIVO HNEDÁ	212
CEMENTOVÁ	211
HNEDÁ	023
ORECHOVÁ	022
ATRAMENTOVÁ	215
SVETLOMODRÁ	031
FIALOVÁ	117
VRESOVÁ	214
ČERVENÁ	216
ORANŽOVÁ	219
MANDARÍNKOVÁ	213
CITRÓNOVÁ	218
AVOKÁDO	220
SVETLOZELENÁ	025
ZELENÁ	027
SMARAGDOVÁ	217

Určenie

Rozsah použitia - pre všetky obklady a dlažby na akomkoľvek povrchu v interiéri aj exteriéri. Odporúča sa do suchých, vlhkých aj mokrých miestností, na podlahové vykurovanie, deformovateľné podklady, fasády budov a pod.

DRUHY ŠKÁROVANÝCH OBKLADOV A DLAŽIEB*	
glazúrované obkladové prvky	+
terakotové obkladové prvky	+
spekané (porcelánové, laminované)	+
prírodný kameň (žula, mramor, travertín, syenit, bridlica a pod.)	+
klinker a cotto	+
kameninové obkladové prvky	+
keramická mozaika	+
sklenená mozaika	+
sklenené obklady a dlažby (oteruvzdorné)	+
zdobené obkladové prvky s jemnými vzormi	+
zrkadlá, zrkadlové obkladové prvky a iné povrchy oddolne voči škrabacom	+
kovové a hliníkové obkladové dosky	+
sklenené bloky	+
klinkerové pásky	+

* pred každým použitím skontrolujte účinok škárovacej hmoty na obkladové prvky

FORMÁTY ŠKÁROVANÝCH OBKLADOVÝCH PRVKOV	
malý a stredný formát obkladových prvkov ($\leq 0,1 \text{ m}^2$)	+
veľký formát obkladových prvkov ($\leq 0,25 \text{ m}^2$)	+
veľký formát obkladových prvkov ($> 0,25 \text{ m}^2$)	+
dosky typu slim	+

MIESTO MONTÁŽE	
oblasti s nízkou premávkou	+
oblasti so strednou premávkou	+
oblasti s vysokou premávkou	+
miestnosti s nízkou prevádzkovou záťažou vo všetkých typoch zariadení	+
povrchy periodicky umývané vodou	+
povrchy často umývané vodou	+
povrchy umývané vodou s čistiacimi prostriedkami (používanými v domácnosti)	+
povrchy umývané vodou s agresívnymi chemickými prostriedkami **	+
povrchy vystavené chemickému zaťaženiu **	Používať ATLAS EPOXIDOVÁ ŠKÁROVACIA HMOTA

**. ** je potrebné definovať chemické zaťaženie a potvrdiť odolnosť.

DRUH PODKLADU POD OBKLADOM ALEBO DLAŽBOU štandardný	
cementové potery a podlahy	+
anhydritové podklady	+
cementové, vápennocementové omietky	+
sadrové omietky	+
murivo z pórobetónu	+
murivo z tehál a silikátových tvárnic	+
murivo z tehál a keramických tvárnic	+
murivo zo sadrových blokov	+

DRUH PODKLADU POD OBKLADOM ALEBO DLAŽBOU problematický	
betón	+
teracco	+
minerálne, disperzné a reaktívne tesniace nátery	+
suché podklady zo sadrokartónových dosiek	+
podlahové potery (cementové alebo anhydritové) s podlahovým vykurovaním, vodným alebo elektrickým	+
potery s vykurovacou rohožou zabudovanou v lepidle	+
omietky s podomietkovým vykurovaním	+
sadrokartónové dosky (steny a zástavby vrátane krbových krytov)	+
sadroláknité dosky	+
cementovláknité dosky	+
existujúce keramické alebo kameninové obkladové prvky (obklad na obklad)	+
živicové laky na betón spojené s podkladom	+
disperzné, olejové maliarske nátery spojené s podkladom	+
podlahy z drevených dosiek (hrúbka $> 25 \text{ mm}$)	+
OSB/3 dosky, OSB/4 dosky a drevotrieskové dosky na podlahe (hrúbka $> 25 \text{ mm}$)	+
OSB/3 dosky, OSB/4 dosky a drevotrieskové dosky na stene (hrúbka $> 18 \text{ mm}$)	+
kovové a oceľové povrchy	+
plastové povrchy	+

DRUHY OBJEKTŮV- bytová výstavba a rodinné domy	
obývacie izby, kuchyne, kúpeľne, práčovne, haly a predsieni	+
garáže v rodinných domoch	+
garáže v bytovej výstavbe	+
terasy	+
balkóny, lodžie	+
vonkajšie doskové schody	+
vonkajšie trámové schody, napr. konzolové schody	+
komunikačné ťahy	+
fasády (vrátane zatepľovacích systémov)	+
obklady soklov budov	+

DRUHY OBJEKTŮV- kancelárske budovy	
kancelárske miestnosti	+
kuchyne a kuchynské linky	+
kúpeľne a sprchy	+
chodby a schodiská	+
veľkoplošné garáže	+
prvky malej architektúry	+
keramické obklady na fasádach budov	+
terasy a balkóny	+
vonkajšie schody	+

DRUHY OBJEKTŮV – verejné, zdravotnícke, vzdelávacie, obchodné, servisné, náboženské bohoslužby	
haly, chodby a schodiská	+
kancelárske miestnosti	+
kúpeľne a sprchy	+
priemyselné práčovne **	+
priemyselné kuchyne s pomocnými miestnosťami **	+
miestnosti v jasiach, škôlkach, školách a iných vzdelávacích a kultúrnych miestnostiach	+
prednáškové sály, seminárne sály a pod.	+
laboratória**	+
skladové priestory	+
prijímacie miestnosti, nemocničné izby, lekárske ordinácie a iné zdravotnícke zariadenia	+
miestnosti v zdravotníckych zariadeniach (nutná sterilizácia UV lampami)	+
sterilné miestnosti v zdravotníckych zariadeniach, operačné sály a pod. **	používať ATLAS EPOXIDOVÁ ŠKÁROVACIA HMOTA
predajné priestory v lekárnach s pomocnými priestormi	+
povrchy v sakrálnych stavbách	+
obchodné a pomocné priestory vo veľkých nákupných centrách	+
plochy v obslužných zariadeniach rôzneho typu	+
garáže a veľkoplošné parkoviská	+
diagnostické stanice	+
pomocné plochy na športových štadiónoch	+
bazény	+
bazény: príslušenstvo (šatne, sprchy a pod.)	+
kúpaliská, balneologické zariadenia **	používať ATLAS EPOXIDOVÁ ŠKÁROVACIA HMOTA
povrchy v SPA zariadeniach, saunách a jacuzzi	+
autosalóny	+
autoservisy	+
umývačky pre jedno a viac vozidiel	+
požiarne nádrže	+
fontány	+
keramické obklady na fasádach budovy	+
terasy a balkóny	+
vonkajšie schody	+
keramické obklady soklov	+

** je potrebné definovať chemické zaťaženie a potvrdiť odolnosť

DRUHY OBJEKTŮV – cestné staviteľstvo

železničné a autobusové stanice: nástupištia, komunikačné trasy	+
železničné a autobusové stanice: predajné haly, čakárne	+
železničné a autobusové stanice: pomocné a príslušenstvá	+
letiská: haly, komunikácia, čakárne na letiskách,	+
letiská: pomocné a príslušenstvá	+

DRUHY OBJEKTŮV – výrobné a priemyselné

výrobné plochy: potravinársky a zeleninársky priemysel **	+
výrobné plochy: plochy nezaťažované agresívnymi chemickými látkami	+
výrobné plochy: výroba umelých hnojív **	používať ATLAS EPOXIDOVÁ ŠKÁROVACIA HMOTA
výrobné plochy: plochy chemicky zaťažované **	používať ATLAS EPOXIDOVÁ ŠKÁROVACIA HMOTA
výroba: príslušenstvá miestností (šatne, umývárne, kancelárske miestnosti, a pod.)	+
poľnohospodárstvo: miestnosti pre ustájenie zvierat spolu s príslušenstvami	+
myčky, výrobné miestnosti spolu s príslušenstvami priestormi umývané veľkým množstvom vody	+
akumulátorovne **	používať ATLAS EPOXIDOVÁ ŠKÁROVACIA HMOTA
skladovacie priestory, sklady	+

** je potrebné definovať chemické zaťaženie a potvrdiť odolnosť

Technické údaje

Sypná hmotnosť (suchej zmesi)	Cca 1,2 kg/dm ³
Pomery miešania voda / suchá zmes	0,24-0,27 l / 1 kg 0,48-0,54 l / 2 kg 1,20-1,35 l / 5 kg
Min/max šírka škáry	1 mm - 20 mm
Teplota prípravy hmoty a podkladu a okolitá teplota počas aplikácie	od +5 °C do +35 °C
Doba zretia	cca 5 minút
Doba spracovateľnosti	cca 60 minút
Predumývanie	po 10-30 minútach
Finálne umývanie	po 4-8 hodinách
Pochôdnosť	po 6-8 hodinách
Úplné mechanické zaťaženie	po cca 24 hodinách
Úplná odolnosť voči drhnutiu	po cca 21 dňoch tuhnutia
Úplná odolnosť voči nečistotám	po cca 21 dňoch tuhnutia

Časy uvedené v tabuľke sa odporúčajú pre aplikačné podmienky pri teplote cca 23 °C a vzdušnej vlhkosti 55 %.

Technické požiadavky

Výrobok spĺňa požiadavky PN-EN 13888:2010. Prehlásenie o zhode č. 230.

PN-EN 13888:2010	
EN 13888:2009 CG 2 W A cementová škárovacia hmota s vysokou odolnosťou proti obrusovaniu a zníženou nasiakavosťou	
Odolnosť proti obrusovaniu	≤ 1000 mm ³
Pevnosť v ohybe po skladovaní v suchu	≥ 3,5 N/mm ²
Pevnosť v ohybe po cykloch zmrazenia a rozmrazenia	≥ 3,5 N/mm ²
Pevnosť v tlaku po skladovaní v suchu	≥ 15,0 N/mm ²
Pevnosť v tlaku po cykloch zmrazenia a rozmrazenia	≥ 15,0 N/mm ²
Zmrazenie	≤ 2 mm/m
Absorpcia vody - po 30 min	≤ 2g
- po 240 min	≤ 5g

Škárovanie obkladov a dlažieb

Príprava podkladu

Priestor škár medzi obkladovými prvkami musí byť starostlivo vyčistený. Škár by mali mať rovnakú hĺbku – počas lepenia obkladových prvkov je potrebné zo škár priebežne odstraňovať prebytočné lepidlo. So škárovaním je možné začať až po vytvrdnutí lepidla (podrobnosti v Technickom liste lepidiel na obklady a dlažby ATLAS). Pri použití lepidla ATLAS GEOFLEX EXPRESS je možné začať škárovať už po 2 hodinách. Bezprostredne pred škárovaním je potrebné povrch obkladu alebo dlažby očistiť vlhkou hubkou a samotné škáry mierne navlhčiť, aby sa znížila a vyrovnala nasiakavosť podkladu.

Príprava škárovacej hmoty

Pred otvorením obalu treba niekoľkokrát pretrepať, aby sa zmes vyrovnala. Obsah balenia nasypať do nádoby s odmeraným množstvom čistej vody (treba bezpodmienečne dodržať pomer miešania uvedený v Technických údajoch) a miešať do homogénnej bezhrudkovitej hmoty. Túto činnosť možno vykonať ručne, mechanicky alebo pretrepaním. Po cca 5 minútach a opätovnom premiešaní je hmota pripravená na použitie. Hmotu je nutné spotrebovať do cca 60 minút. Do pripravenej hmoty sa nesmie pridávať vodu ani suchý prášok.

Škárovanie

Hmotu vtlačiť hlboko a tesne do priestoru škáry pomocou gumového hladidla. Hladidlo treba držať diagonálne k okrajom obkladových prvkov, pod uhlom asi 45° k povrchu obkladu alebo dlažby.

Čistenie

Čistenie sa skladá z troch etáp: predumývanie, profilovanie a finálne umývanie.

Predumývanie. Po zmatnení hmoty v škárach medzi obkladovými prvkami je potrebné celú vyškárovanú plochu umyť vlhkou obkladačskou hubkou (zvyčajne po 10 - 30 minútach), aby sa z povrchu odstránili nečistoty a matný povlak. Hubku je potrebné často oplachovať v čistej vode. Doba, po ktorej by sa mal povrch umyť, závisí od teplotných a vlhkosťných podmienok a druhu obkladových prvkov. Príliš neskoré predumývanie (po tom, čo škárovacia hmota začala tuhnúť), môže spôsobiť, že sa získa iný odtieň škárovacej hmoty ako je vo vzorkovníku.

Profilovanie. Zvyčajne sa vykonáva už v štádiu predumývania, pred vytvrdnutím škárovacej hmoty. Na profilovanie by sa mali používať obkladačské hubky mierne navlhčené vodou.

Finálne umývanie. Vykonáva sa po vytvrdnutí škárovacej hmoty, po 4-8 hodinách. Tento čas závisí od teploty, vlhkosti vzduchu a nasiakavosti obkladových prvkov. Spočíva v opätovnom umytí celej vyškárovanej plochy vlhkou hubkou.

Ochrana Počas prvých 24 hodín po aplikácii je potrebné škárovaciu hmotu chrániť pred nadmerným vysychaním.

Pevádzkovanie

Mierna pochôdznosť je možná už 6-8 hodín po škárovaní. Úplné zaťaženie škárovaného povrchu – cca po 24 hodinách.

Odolnosť voči škvrnám –čistenie povrchu

Škárovacia hmota sa stáva úplne odolná voči škvrnám 28 dní od ukončenia obkladačských prác. Odolnosťou voči škvrnám sa rozumie odolnosť škárovacej hmoty voči nasledujúcim látkam, ktoré spôsobujú trvalé znečistenie:

- kečup,
- tuk, napríklad zo slnečnicového oleja,
- káva,
- červené víno,
- šťava z červených ríbezlí.

Podmienkou na odstránenie týchto škvŕn je:

- čistenie, ako je uvedené nižšie,
 - čistenie vykonané do 15 minút od vzniku znečistenia.
- Čistenie by malo prebiehať nasledovne. Na vlhkú hubku naneste čistiaci prostriedok, napr. saponát na umývanie riadu alebo iný prostriedok, ktorý je bezpečný pre pokožku. Vytvorte penu. Z povrchu škáry intenzívne umývajte nečistoty, až kým sa škvrna úplne neodstráni.
- V prípade intenzívnych farebných čistiacich prostriedkov podklad dôkladne umyte vodou, aby ste odstránili sfarbenie. Potom opláchnite čistou vodou. Vyčistené miesto osušte papierovou utierkou a nechajte úplne vyschnúť. Umývanie nečistôt príliš malým množstvom čistiaceho prostriedku môže byť v prípade problematických škvŕn neúčinné.

Okrem toho:

- prvé umývanie je možné 14 dní po škárovaní,
- povrch čistíte čistiacimi prostriedkami zriedenými podľa pokynov výrobcu; nepoužívať koncentrované čistiace prostriedky,

Poznámka. Škára stráca svoje vodoodpudivé vlastnosti v dôsledku dlhodobého vystavenia priamemu pôsobeniu nasledujúcich prostriedkov:

- chlórované dezinfekčné prostriedky, napr Domestos,
- prostriedky na odstraňovanie cementových nečistôt, napr ATLAS SZOP,
- odstraňovače impregnačných náterov na obkladové prvky, ochranné prostriedky a pod.

Spotreba

Spotreba škárovacej hmoty je závislá od šírky a hĺbky škár a rozmerov obkladových prvkov. Pre určenú plochu je možné spotrebu vypočítať podľa vzoru:

$$z = (a1 + a2)/(a1 \cdot a2) \times S \times b \times c \times g$$

z – množstvo potrebnej škárovacej hmoty [kg]

a1 i a2 – šírka a dĺžka obkladového prvku [m]

S – plocha škárovania [m²]

b – hĺbka škáry [m]

c – šírka škáry [m]

g - hmotnosť hotovej škáry [kg/m³] = 1650

Priemerné hodnoty spotreby:

Rozmer obkladového prvku	Šírka škáry	Hĺbka škáry	Spotreba
0,02m x 0,02m	0,002 m (2,0 mm)	0,002 m (2,0 mm)	cca 0,65 kg/m²
0,10m x 0,10m	0,003 m (3,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	cca 0,75 kg/m²
0,30m x 0,30m	0,004 m (4,0 mm)	0,0075 m (7,5mm)	cca 0,35 kg/m²
0,30m x 0,60m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5mm)	cca 0,30 kg/m²
0,50m x 0,50m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5mm)	cca 0,25 kg/m²
0,60m x 0,60m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5mm)	cca 0,20 kg/m²

Balenie

Hliníkové vrecká: 2 kg a 5 kg

Bezpečnostné informácie

Výrobok má hygienický certifikát PZH (platí pre tieto farebné odtiene: 001, 018, 019, 020, 022, 023, 024, 025, 027, 031, 034, 035, 036, 037, 118, 120, 123, 124, 136, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 209, 210, 211, 212, 215, 217).

Výrobok má Hygienický certifikát PZH (Národného hygienického ústavu) pre styk s vodou určenou na ľudskú spotrebu. Po použití prípravku na povrchy prichádzajúce do styku s vodou určenou na ľudskú spotrebu je potrebné ich očistiť od prebytočného produktu, umyť a dôkladne opláchnuť vodou.

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale produktu a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Skladovanie a preprava

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale produktu a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Doba skladovateľnosti produktu (použitelnosti) je 24 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

Dôležité dodatočné informácie

Pred škárovaním celého obkladu alebo dlažby je potrebné vykonať test škárovania na malej časti (najlepšie na odpade obkladového prvku) a kontrolne plochu umyť za účelom zistenia vplyvu škárovacej hmoty na použitý druh obkladového prvku. V prípade sfarbenia (zmeny farby) obkladový prvok naimpregnovat prípravkom ATLAS IMPREGNÁT NA KAMENINOVÉ A SPEKANÉ OBKLADOVÉ PRVKY.

Aby sa zabránilo prípadným farebným rozdielom, odporúča sa použiť na jeden povrch iba škárovaciu hmotu s rovnakým dátumom výroby a číslom šarže.

Silikóny a škárovacie hmoty sa vyrábajú na báze rôznych druhov spojív, preto sa líšia hladkosťou a stupňom lesku. Tieto faktory prirodzene ovplyvňujú odtieň farby pre každý druh produktu.

Škárovacia hmota získa svoj finálny farebný odtieň po vytvrdnutí a vyschnutí tzn. po 2-3 dňoch, v závislosti od teploty a okolitej vlhkosti. Farebný odtieň **môže** ovplyvniť aj nasiakavosť obkladových prvkov. Typickým javom pri aplikácii všetkých cementových škárovacích hmôt je možnosť vzniku farebných odtieňov pri škárovaní spekaných alebo veľmi nasiakavých obkladových prvkov. Takéto zmeny sa môžu zintenzívniť v závislosti od farby škárovacej hmoty. Pri obkladových prvkoch s vysokou nasiakavosťou (nad 10%) sa odporúča tesne pred škárovaním okraje obkladov navlhčiť vodou, pričom je treba zabrániť stagnácii vody v škárach.

Minimálne prvé 3 dni po aplikácii nesmie byť škárovacia hmota vystavená zrážkam, nízkym teplotám (pod +5 °C) a vysokej vlhkosti vzduchu.

Škóry na špeciálnych miestach obkladu alebo dlažby (vonkajšie a vnútorné rohy, dilatačné škóry) je vhodné vyplniť trvalo pružnými materiálmi, napr. ATLAS FLEXIBILNÝM SANITÁRNÝM SILIKÓNOM alebo ATLAS SANITÁRNÝM SILIKÓNOM SILTON S.

Farebný odtieň zobrazený na prednej strane obalu je potrebné považovať len za ilustračný. Vzhľadom na rozdielne technológie používané pri tlači a v stavebníctve, akékoľvek rozdiely medzi farebným odtieňom konkrétneho produktu a jeho simuláciou prezentovanou na obale nemôžu predstavovať základ pre akékoľvek nároky voči zhotoviteľovi obalov, ako aj firme ATLAS. Odtieň danej farby závisí od homogenity jej štruktúry, aplikáčnych podmienok, parametrov podkladu a okolia a svetelných podmienok. Skutočný odtieň farby sa môže do určitej miery líšiť od uvedeného na štítku.

Náradie čistíme čistou vodou, ihneď po použití. Ťažko odstrániteľné zvyšky zatvrdnutej hmoty odstránime prostriedkom ATLAS SZOP.

Informácie uvedené v Technických listoch sú iba základnými pokynmi pre používanie výrobku a nezbavujú užívateľa povinnosti vykonávať práce v súlade s pravidlami stavebnej praxe a bezpečnostnými predpismi. Vydaním tohto technického listu strácajú platnosť všetky predchádzajúce verzie. Ďalšie dokumenty k výrobku sú k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Obsah technického listu, ako aj v ňom použité označenie a obchodné názvy sú majetkom spoločnosti Atlas sp. z o. o. Ich neoprávnené použitie bude sankcionované.

Dátum aktualizácie: 2022-05-04

Tabuľka chemickej odolnosti pre KERAMICKÚ ŠKÁROVACIU HMOTU ATLAS.

+ odolná
(+) s obmedzenou odolnosťou
- neodolná

CHEMICKÉ LÁTKY / PRODUKT		ODOLNOSŤ
KYSELINY		
Kyselina mravčia	5 %	-
Kyselina octová	10 %	-
Kyselina mliečna	2 %	(+)
Kyselina mliečna	5 %	(+)
Kyselina fosforečná	5 %	(+)
Kyselina fosforečná	10 %	-
Kyselina dusičná	3 %	-
Kyselina chlorovodíková	3%	-
Kyselina sírová	35 %	-
Kyselina citrónová	10 %	-
Kyselina fluorovodíková	3-5 %	-
Kyselina bromovodíková	3-5 %	-
Kyselina sírovodíková	3-5 %	-
Kyselina uhličitá	3-5 %	-
LÚHY		
Čpavok	5 %	+
Čpavok	10 %	+
Hydroxid draselný	20 %	+
Lúh sodný	20 %	+
Hydroxid vápenatý	20 %	+
Hydroxid sodný		+
ROZPÚŠŤADLÁ		
Acetón		(+)
Benzín / lakový benzín		(+)
Etylalkohol (etanol)		(+)
Izopropanol		(+)
Etylacetát		-
OLEJE		
Vykurovací olej/nafta		(+)
Motorový olej		(+)
Terpentín		(+)
Parafínový olej		(+)
INÉ		
Chlórovaná voda (podľa ZBD)		+
Glycol		(+)
Roztok chloridu sodného	35 %	+
Roztok síranu sodného	20 %	(+)